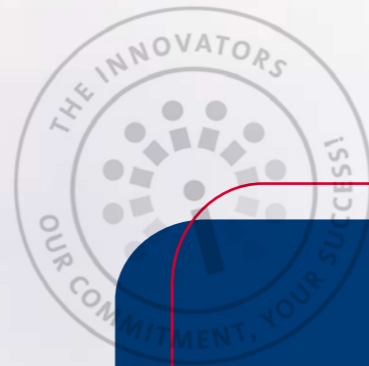




WWW.RESATO.COM/WATERJET

THE POWER OF SIMPLICITY



Resato
WATERJET TECHNOLOGY

The power of simplicity

Die Technologie, die Resato für das Wasserstrahlschneiden entwickelt hat, mag zwar kompliziert sein, die Umsetzung dieser Technologie in den Maschinen ist jedoch ganz einfach. Genau wie die Bedienung und die Wartung. Benutzerfreundlichkeit und Ergonomie stehen beim Entwurf der Maschinen an erster Stelle. Die einzelnen Komponenten sind einfach zugänglich. Die Wartung ist dank der Anwendung von linearen Direktantriebsmotoren minimal, auch langfristig gesehen. Für normalerweise beim Einsatz hoher Betriebsdrücke auftretende Probleme wie den „Taper“-Effekt wurden innovative Lösungen gefunden. Der C3-Schneidkopf für Konturen kompensierendes Schneiden (Compensated Contour Cutting) garantiert, dass der Schnitt von der Ober- zur Unterseite immer gerade verläuft.



Wartungsarm

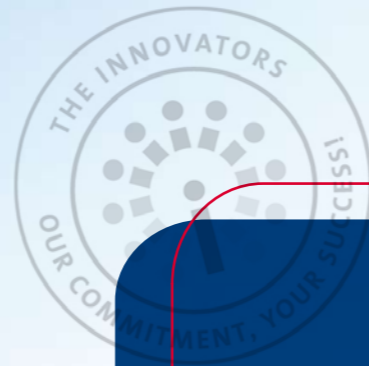
Die Resato Wasserstrahlschneidemaschine enthält wenig Verschleißteile; der Antrieb ist wartungsfrei.

Hohe Schnittqualität

Unerwünschte Effekte wie der „Taper“-Effekt gehören der Vergangenheit an.

Innovativer Schneidkopf

Spezielle Software kompensiert Abweichungen im Bereich von Mikrometer



A piece of cake

Wirklich jeder kann das Bedienfeld mit dem Touchscreen-Bildschirm bedienen. Die einfache Eingabe weniger Daten auf dem

Bildschirm reicht bereits aus; bevor das eigentliche Schneiden gestartet wird, kann der komplette Prozess simuliert werden.

Durch das Anpassen von Prozessparametern wie Abrasivdosierung, Wasserdruck und Schnittgeschwindigkeit kann der Prozess weiter optimiert werden.

Anschließend lässt sich praktisch jedes Material in die gewünschte Form schneiden: von Metallen bis zu Kunststoffen, von

Pappe bis zu gefrorenem Kuchen. Dabei sind der Dicke und der Komplexität der Form kaum Grenzen gesetzt.



Bedienfeld

Einfache Bedienung

Prozessoptimierung

- Abrasivdosierung
- Wasserdruck
- Schnittgeschwindigkeit



Over and over again

Resato hat ein einzigartiges Antriebssystem für Wasserstrahlschneidemaschinen entwickelt. Lineare Direktantriebsmotoren positionieren den Schneidkopf mit einer Genauigkeit und Wiederholbarkeit im Bereich von Mikrometer. Dies sorgt für unvergleichlich enge Toleranzen bei Abmessungen, Parallelität und Rechtwinkligkeit. Es ist sogar möglich, den Schneidprozess zu unterbrechen und anschließend problemlos wieder aufzunehmen, da der Schneidkopf immer an genau die richtige Position zurückkehrt. Dieses direkte Antriebssystem lässt die Leistungen von mechanischen Antrieben wie Kugelumlaufspindeln und Zahnrad/Ritzel-Kombinationen weit hinter sich. Von Umkehrspiel ist überhaupt keine Rede. So werden immer aufs Neue dieselben Ergebnisse erzielt, mit einer konstant hohen Qualität.

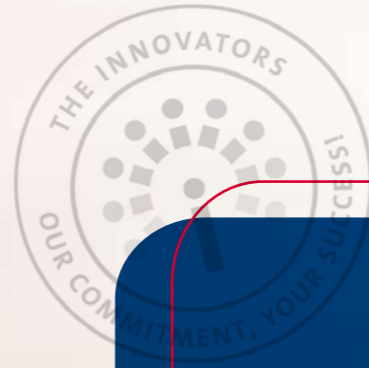


Extrem genau

Positionier- und Wiederholungs-
genauigkeit im Bereich von Mikrometer.

Produktiv

Der lineare Direktantrieb ermöglicht
hohe Schneidgeschwindigkeiten.



Never too much of a good thing

Die fortschrittliche Dynamik des linearen Direktantriebs ebnet den Weg zur Anwendung von höheren Schnittgeschwindigkeiten unter Einsatz einer Pumpe mit einem Betriebsdruck von 6000 bar. Hiermit kann nicht nur eineinhalb Mal so schnell geschnitten werden wie mit einer 4000 bar Pumpe, es wird auch weniger Abrasivmittel und Wasser verbraucht. Dies sind Vorteile, durch die eine höhere Produktivität und niedrigere Produktionskosten möglich werden. Die kritischen Komponenten in den Wasserstrahlschneidemaschinen von Resato sind vollkommen für ihre Aufgaben bei diesem hohen Wasserdruck ausgelegt.



Produktivität

Hoher Betriebsdruck bis 6000 bar, wodurch sich die Schneidezeit um 50% reduziert.

Verbrauch

Einsparungen bei Abrasivmittel, Wasser und Energie.



Resato
WATERJET TECHNOLOGY





Schneidköpfe

Vorteile

- Höhere Schnittqualität
- Höhere Schneidgeschwindigkeiten
- Automatische Abrasivdosierung
- Weniger Abrasivverbrauch

Wichtige Eigenschaften

- Für Betriebsdrücke bis 6000 bar
- Bis zu 50% schneller
- Regelbar von 50 bis 1000 g.
- 10-20% Einsparung beim Abrasivmittel

Bedienfeld

Vorteile

- Keine spezifischen CNC-Kenntnisse erforderlich
- Besonders benutzerfreundliche Bedienung
- Stufenlose Anpassung der Parameter während des Schneidprozesses
- Visualisierung aller (Schneid-)Arbeiten

Wichtige Eigenschaften

- Windows als Betriebssystem
- MMI-Software für Windows XP embedded
- Speziell für das Wasserstrahlschneiden entworfen
- Mobiles 15"-Touchpanel

Schneidetische

Vorteile

- Linearer Direktantrieb bei allen Achsen
- Kein Umkehrspiel
- Bessere Schneidleistungen
- Höhere Schnittqualität
- Unempfindlich in Bezug auf Verschleiß
- Praktisch wartungsfrei

Wichtige Eigenschaften

- Einzigartiges Konzept
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,02$ mm/m
- Wiederholungsgenauigkeit $\pm 0,015$ mm
- Berührungslose Übertragung
- Niedrigere Wartungskosten
- Höhere Produktion

Powerjet-Pumpen

Vorteile

- Niedriger Energieverbrauch
- Geräuscharm
- Keramische Plungerkolben
- Konstanter Betriebsdruck
- Niedrige Wartungskosten

Wichtige Eigenschaften

- Bis zu 20% weniger Leistungsaufnahme
- Geräuschpegel geringer als 72 dB(A)
- Standzeit der Hochdruckdichtungen ca. 1000 Stunden.
- 2,5 Liter Akkumulator
- 25 Liter Ölreservoir

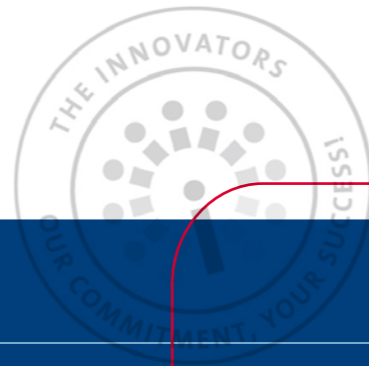
The power of simplicity

A piece of cake

Over and over again

Never too much

of a good thing



Verfügbare Maschinentypen

Netto Schneidebereich (X x Y) in mm

1500	x	1500
2000	x	1000
2000	x	1500
2000	x	2000
2000	x	4000
2000	x	6000
3000	x	1500
3000	x	2000
3000	x	3000
3000	x	4000
3000	x	6000
4000	x	4000
4000	x	6000
4000	x	8000
4000	x	12000

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Lieferbare Pumpentypen

Typ

PJ	2-4000
PJ	4-4000
PJ	8-4000
UPJ	3-6000

Andere Pumpentypen auf Anfrage.

Maschinentyp

1 Schneidkopf

2 Schneidköpfe

3 Schneidköpfe

4 Schneidköpfe

R-LCM 1515 -1			
R-LCM 2010 -1			
R-LCM 2015 -1			
R-LCM 2020 -1	R-LCM 2020 -2		
R-LCM 2040 -1	R-LCM 2040 -2		
R-LCM 2060 -1	R-LCM 2060 -2		
R-LCM 3015 -1	R-LCM 3015 -2	R-LCM 3015 -3	
R-LCM 3020 -1	R-LCM 3020 -2	R-LCM 3020 -3	
R-LCM 3030 -1	R-LCM 3030 -2	R-LCM 3030 -3	
R-LCM 3040 -1	R-LCM 3040 -2	R-LCM 3040 -3	
R-LCM 3060 -1	R-LCM 3060 -2	R-LCM 3060 -3	
	R-LCM 4040 -2		R-LCM 4040 -4
	R-LCM 4060 -2		R-LCM 4060 -4
	R-LCM 4080 -2		R-LCM 4080 -4
	R-LCM 40120-2		R-LCM 40120 -4



Resato International B.V.

1^e Energieweg 13
NL-9301 LK Roden, Niederlande

Postfach 30
NL-9300 AA Roden, Niederlande

Telefon +31 (0)50 501 6877
Fax +31 (0)50 501 2402
E-mail wjsales@resato.com
Internet www.resato.com/waterjet